

**GRUPPO FERRARI SPA**

VIA TOSCANA 45/A  
43100 PARMA (PR)  
Telefono: 0521/980301  
Fax: 0521/242605  
E-mail: reception@grupproferrari.gbsnet.it  
Web: www.grupproferrariauto.it

---

# MINI Mini Mini 1.6 109cv AT Cooper D

Immatricolazione: **02/2010**

Km: **100.000**

Potenza: **109 CV**

Cilindrata: **1560 cc**

Alimentazione: **diesel**

Colore: **beige met.**

Tipo Cambio: **automatico**

Marce: **6**

Porte: **3**

## Equipaggiamento del veicolo:

ABS, Controllo trazione, Filtro antiparticolato, Immobilizzatore elettronico, Specchietti laterali elettrici, Airbag Passeggero, ESP, Alzacristalli elettrici, Chiusura centralizzata, Climatizzatore, Servosterzo, Autoradio, Cerchi in lega, Boardcomputer, Vivavoce, Airbag, Airbag laterali, Lettore CD, Isofix, Bluetooth, Volante in pelle

## Ulteriori particolari del veicolo:

Vettura in ottime condizioni sia di meccanica sia di carrozzeria, interni intonsi. COMPRESI NEL PREZZO SOPRA INDICATO; TAGLIANDO E CONTROLLO GENERALE DELLA VETTURA E REVISIONE QUALORA FOSSE SCADUTA IMPORTO FINANZIABILE AL 100% CERTIFICATO DI COMFORMITA' E GARANZIA COMFORMGEST CON VALIDITA' NAZIONALE DI 12 MESI ESTENDIBILE FINO A 36 MESI CONSEGNA A DOMICILIO IN TUTTA ITALIA

# Euro 8.900